



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЭМАЛИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

CARBON 2K PUR DTM 90



Двухкомпонентная полиуретановая глянцевая краска-грунт. Предназначена для нанесения непосредственно на металлическую поверхность без предварительного грунтования. Обладает высокой степенью укрывистости. После отверждения образует атмосферостойкое покрытие с высокой адгезией, химической стойкостью, высокой светостойкостью и сопротивлением абразивному износу.

СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ: Материал предназначен для антикоррозионной защиты стальных каркасов и несущих металлоконструкций промышленного назначения, в том числе наружных поверхностей резервуаров для хранения нефти и нефтепродуктов.

МОДИФИКАЦИИ: колеруется по системе RAL

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	CARBON 2K PUR DTM 90	100%
Отвердитель	CARBON 2K PUR	25%
Разбавитель	ARTLAC Thinner 3	10-30%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	61% (+2)
Вязкость А (В36 20°C)	45 сек (+1) в зависимости от цвета
Вязкость А+В (В34 20°C)	63 сек (+1)
Вязкость А+В 100/25/15 Thinner 3 (В34 20°C)	37 сек (+1)
Плотность продукта	1,11 г/см ³
Время жизни готовой смеси	3 часа
Степень блеска	90 глосс

РЕКОМЕНДОВАННАЯ ТОЛЩИНА СУХОЙ ПЛЕНКИ И РАСХОД

Толщина слоя, мкм		Теоритический расход м2 /л
мокрый слой, мкм	сухой слой, мкм	
66-98	40-60	15,3 - 10,2
131-164	80-100	7,6-6,1

Расход определяется методом нанесения, толщиной слоёв и характером поверхности. Тип системы покрытия и количество слоёв выбирают исходя из условий эксплуатации и требуемой долговечности.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C	+60°C
Сухая от пыли, спустя	2 ч	1,5 ч	30 мин	20 мин	10-15 мин
Сухая на ощупь, спустя	4-4,5 ч	3,5-4 ч	2 ч	1,5 ч	1-1,5 ч
Время до перекрытия, мин	Без ограничений				
Полная полимеризация	-	-	7 суток	--	-

Время высыхания зависит от температуры, влажности и циркуляции воздуха, а также толщины слоя



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЭМАЛИ

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ



CARBON 2K PUR DTM 90

ТРЕБОВАНИЯ К ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Поверхность перед нанесением материала должна быть полностью очищена от масла, влаги, пыли, солей и иных загрязнений с применением соответствующих методов обработки. Дефекты стальной поверхности устраняются в соответствии с ISO 8501-3. Обезжиривание выполняется подходящим растворителем. Углеродистая сталь. Минимальная степень очистки — St3 или Sa 2; рекомендуемая — Sa 2½ (ISO 8501-1). Профиль поверхности (шероховатость) — средний (G) по ISO 8503-2.

Нержавеющая сталь, алюминий, оцинкованные поверхности. Минимальная обработка — придание шероховатости ручной или механизированной шлифовкой; рекомендуемая — свип-бластинг (SaS). Нанесение по ранее окрашенным поверхностям. Поверхность должна представлять собой чистое, сухое, совместимое и неповреждённое покрытие. При ремонте — очистка до степени PSa 2½ (ISO 8501-2) с сохранением совместимого покрытия в отремонтированном состоянии. Особое внимание уделять времени межслойной сушки.

Материал следует наносить непосредственно после завершения подготовки поверхности во избежание её окисления. Перед нанесением поверхность должна быть обеспылена (ISO 8502-3).

Примечание. Выбор метода подготовки поверхности определяется принятой системой покрытий и условиями последующей эксплуатации. Более тщательная подготовка поверхности увеличивает срок службы и долговечность системы покрытий.

УСЛОВИЯ ПРИ НАНЕСЕНИИ

Окрасочные работы выполняются и контролируются в соответствии с ISO 12944-7, если иное не установлено технической документацией на изделие или систему покрытий.

Во время нанесения и высыхания (формирования) покрытия:

температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности — не ниже +5 °C;

относительная влажность воздуха — не более 80 %;

температура стальной поверхности — не менее чем на 3 °C выше точки росы (для исключения конденсации влаги на поверхности);

температура смеси (основа + отвердитель) — не ниже +15 °C.

В период нанесения, высыхания и отверждения покрытия должна быть обеспечена надлежащая вентиляция рабочей зоны.

ПОДГОТОВКА РАБОЧЕЙ СМЕСИ

Основу в оригинальной упаковке перед применением тщательно перемешать до однородного состояния (в течение 3–5 мин) с использованием электрического или пневматического низкоскоростного миксера со специальной насадкой.

Смешать основу с оригинальным отвердителем в заданном соотношении, после чего тщательно перемешать смесь миксером до дна ёмкости (в течение 5–7 мин), в том числе по стенкам и краям банки.

При необходимости — в зависимости от применяемого метода нанесения — смесь разбавить до рабочей вязкости.

Примечание: в зависимости от условий эксплуатации системы покрытия с данным продуктом могут применяться разные грунтовки и финишные покрытия.

Срок годности см. на таре.

Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием

Предназначен исключительно для профессионального и промышленного применения. Исполнители работ обязаны иметь подтвержденную квалификацию, профильный опыт и пройти соответствующее обучение. Персонал должен быть оснащен оборудованием для смешивания и нанесения материала согласно технической спецификации. Статус информации: данные, основанные на лабораторных испытаниях и практическом опыте, могут быть изменены производителем без предварительного уведомления. Пригодность продукта: перед применением пользователь обязан запросить у производителя подтверждение пригодности продукта для конкретных задач и методов нанесения. Техника безопасности: ответственность за соблюдение местных норм и правил техники безопасности несет пользователь. Перед обращением, хранением и использованием продукта необходимо ознакомиться с прилагаемым паспортом безопасности (SDS).